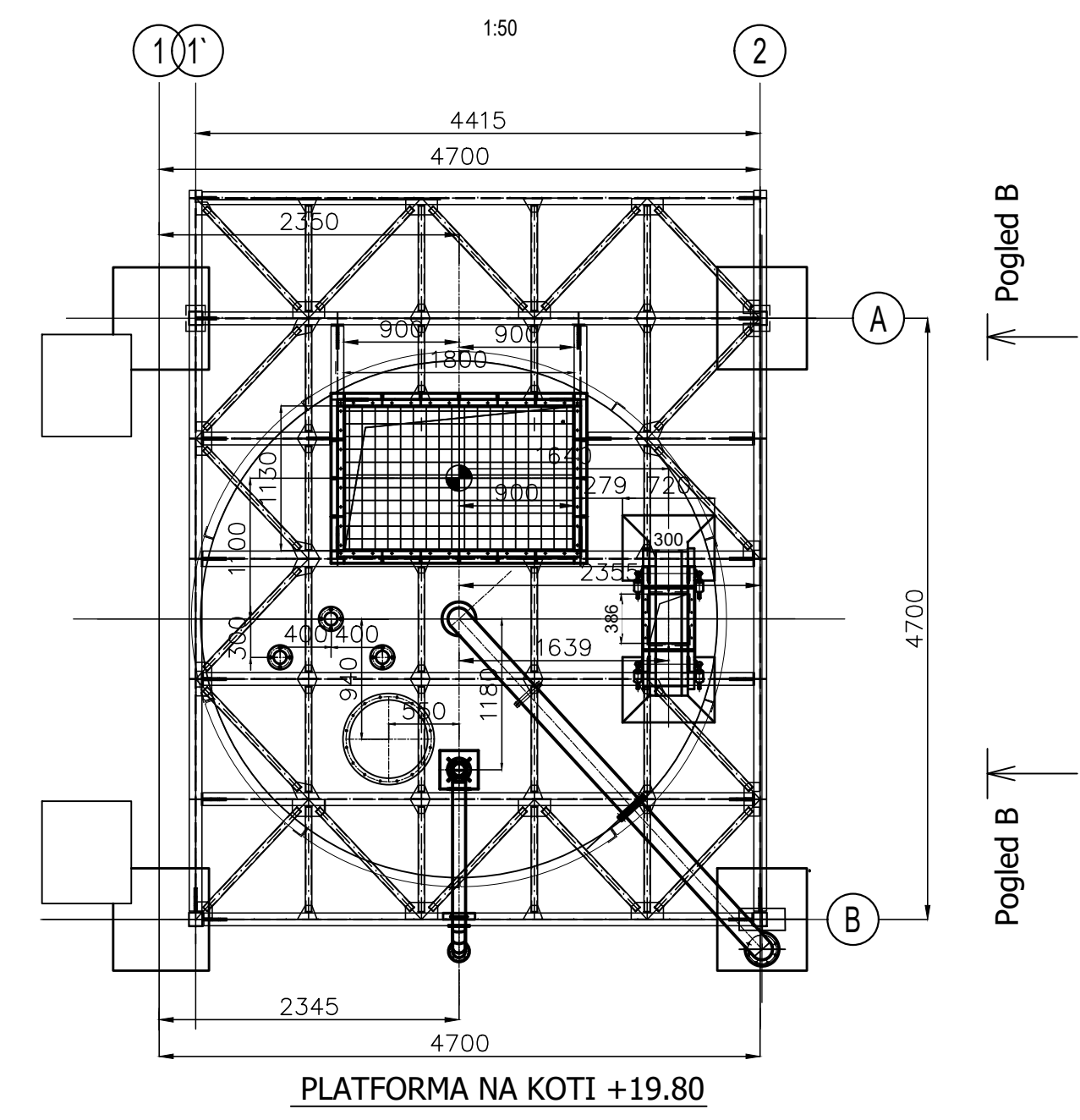
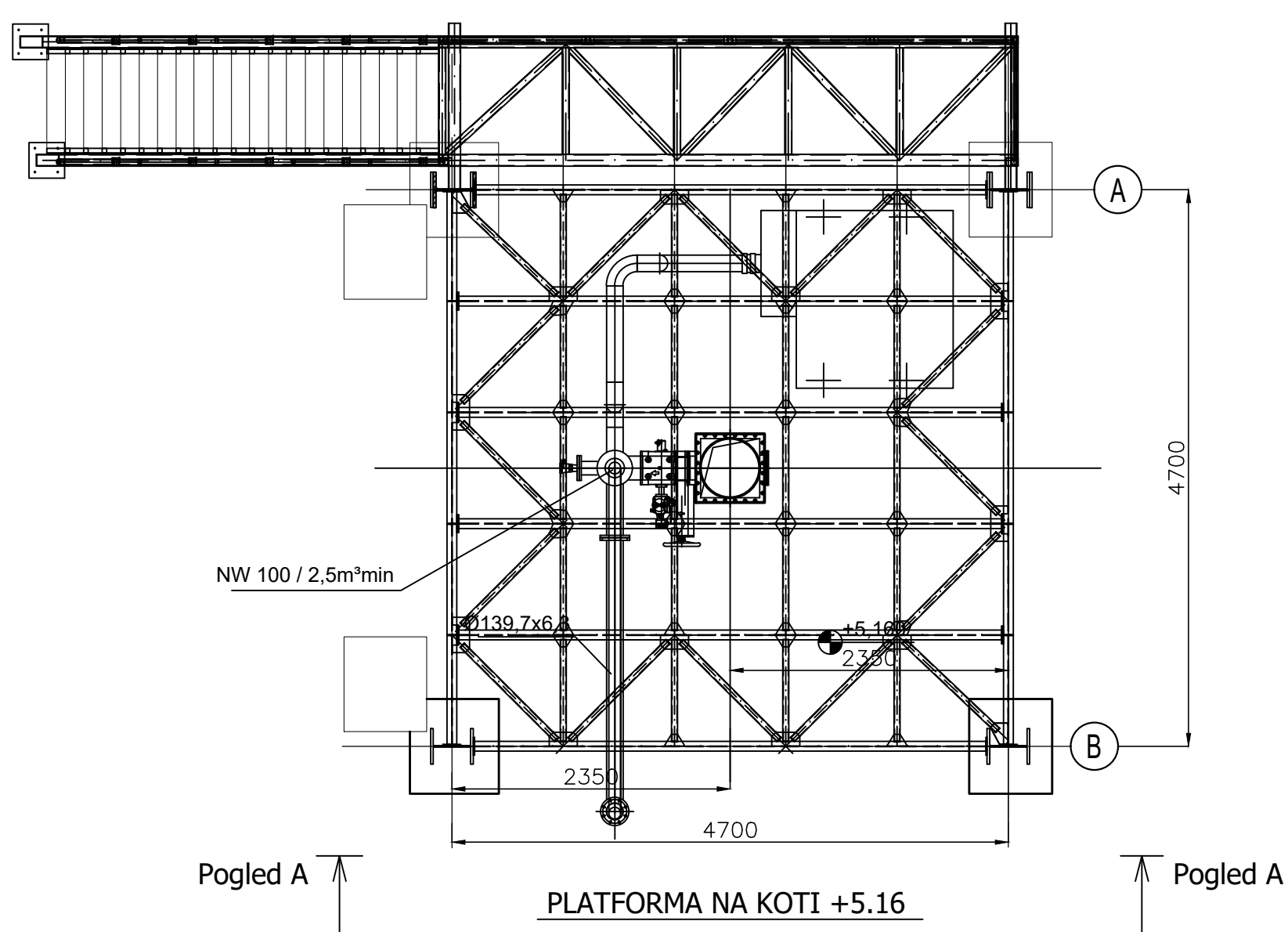
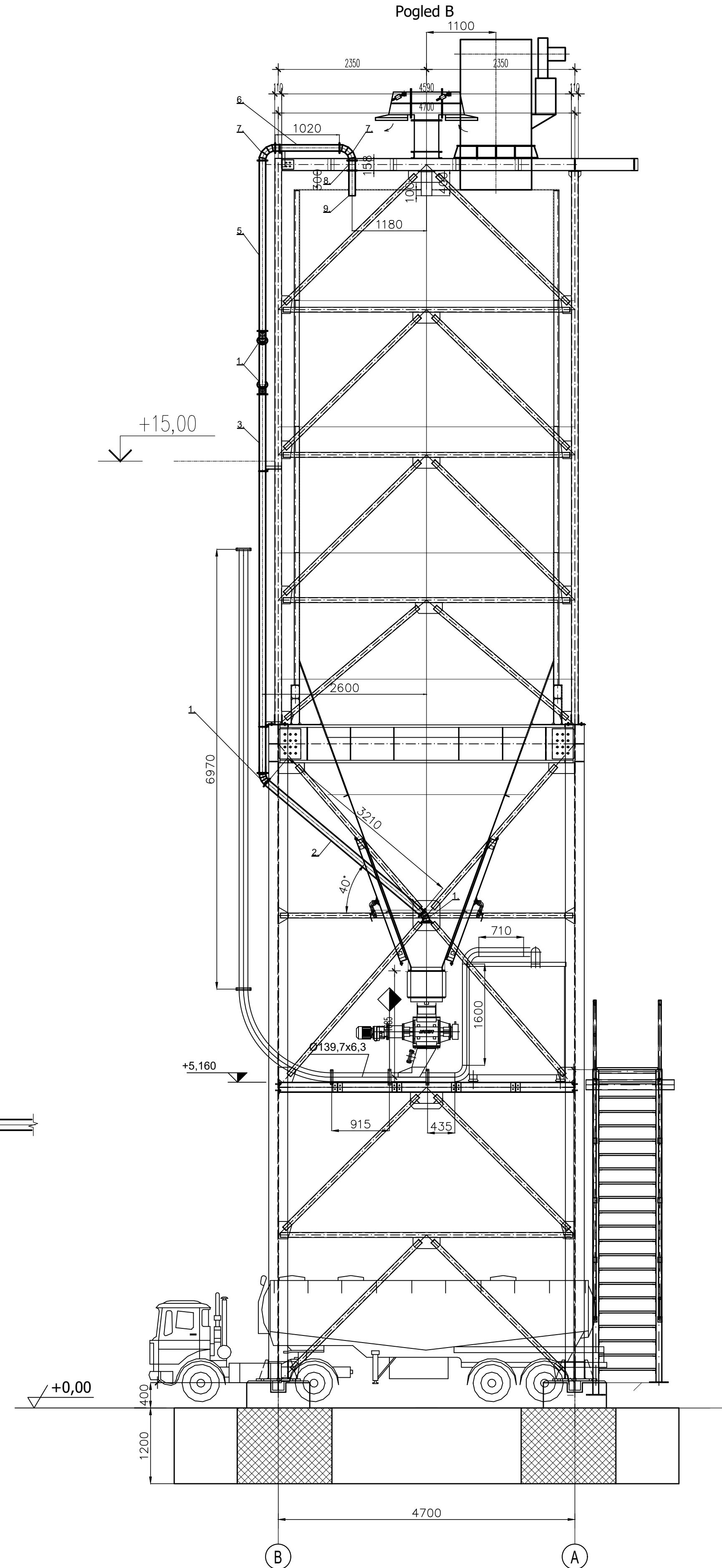
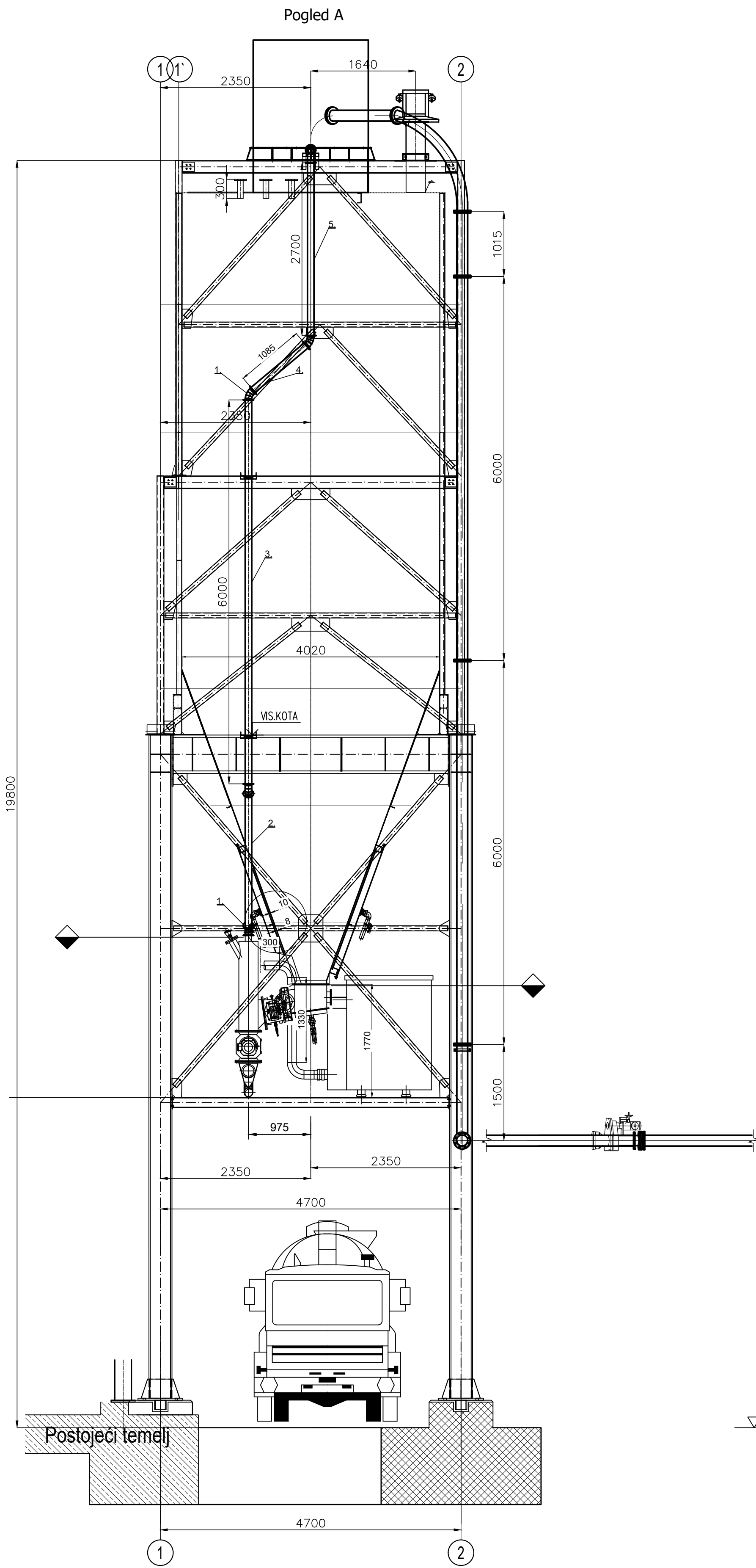
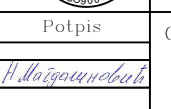




Specifikacija elemenata cevovoda za otprašivanje vazdušne komore iznad rotacionog dodavača:

01. Luk 50° NW 100, R=2D, kom.4
02. Č.cev NW 100 (Ø100x3,0 mm), L=3210 mm, kom.1
03. Č.cev NW 100 (Ø100x3,0 mm), L=6000 mm, kom.1
04. Č.cev NW 100 (Ø100x3,0), L=1085 mm, kom.1
05. Č.cev NW 100 (Ø100x3,0), L=2700 mm, kom.1
06. Č.cev NW 100 (Ø100x3,0), L=1020 mm, kom.1
07. Luk 90° NW 100, R=2D, kom.2
08. Č.cev NW 100 (Ø100x3,0), L=158 mm, kom.1
09. Č.cev NW 100 (Ø100x3,0), L=400 mm, kom.1

 INSTITUT ZA RUDARSTVO I METALURGIJU Sektor za projektovanje i razvoj Projektni biro MEGA				INVESTITOR CRH d.o.o Srbija	
Odgovorni projektant	Datum	Ime i prezime	Potpis	OBJEKT	SILOS ZA VRUĆE BRAŠNO
Projektant saradnik	XI 2020.	N. Magdalinović, dipl. inž. maš.		PROJEKT	
Obradio	XI 2020.	Z. Ilić, dipl. inž. maš.			
Crtao					
Kontrolisao					IZVOD IZ PROJEKTA
Razmera	Naziv crteža				Odeljenje za
1:50	DISPOZICIJA MAŠINSKE OPREME				MEGA
Vrsta sa crtežima					Broj crteža
P= m l=					IZ.09
					Lista